



COMUNE DI ORBETELLO

Provincia di Grosseto

TASSA PER LO SMALTIMENTO DEI RIFIUTI SOLIDI URBANI INTERNI

(D.L.vo 15 novembre 1993, n. 507 e Regolamento comunale di applicazione)

DENUNCIA ORIGINARIA PER LOCALI AD USO DOMESTICO di VARIAZIONE

I ___/L ___ sottoscritt ___ nat ___
a _____ Provincia di _____ il _____

C.F.

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

 residente nel Comune
di _____ (CAP _____) in Via/Piazza _____ n° _____

Piano _____ Tel. _____, DENUNCIA agli effetti della tassa sopraindicata di occupare a
decorrere dal _____, a titolo di ¹ _____ e tenere a disposizione con la
propria famiglia composta dal sottoscritto e dalle persone come sotto indicate:

COGNOME E NOME	Relazione di parentela ²	LUOGO E DATA DI NASCITA	CODICE FISCALE
1.			1/2 1/2 1/2
2.			1/2 1/2 1/2
3.			1/2 1/2 1/2
4.			1/2 1/2 1/2
5.			1/2 1/2 1/2

i sotto descritti locali, di proprietà di _____:

N.	Ubicazione	Via/Piazza	Num.Civ.	Piano	Riferimenti Catastali		
					Foglio	Num.	Sub.
1.							
2.							
3.							

con la seguente superficie imponibile ai fini TARSU:

N.	Locali uso abitazione	Autorimessa	Altri locali	Superficie complessiva
1.	mq	mq	mq	mq
2.	mq	mq	mq	mq
3.	mq	mq	mq	mq

che detti immobili in precedenza erano condotti da _____

¹ Proprietario, affittuario, diritto di abitazione, altro titolo.

² Coniuge: CG; Figlio: FG; Nipote: NP; Convivente: CV; Genitore GE

(Solo nel caso di denuncia di variazione)

e che dalla stessa data ha rilasciato l'appartamento sottodescritto, precedentemente occupato, per il quale era iscritto a ruolo, per cui è subentrato il Sig. _____ :

Ubicazione	Via/Piazza	Num. Civ.	Piano	Riferimenti Catastali		
				Foglio	Num.	Sub.

Il sottoscritto **CHIEDE** inoltre le seguenti riduzioni tariffarie, previste dal Regolamento Comunale:
art. 11 del Regolamento Comunale³ _____

art. 6 (Distanza dal cassonetto) del Regolamento Comunale ⁴ _____

ANNOTAZIONI: _____

Il sottoscritto, sotto la propria responsabilità **DICHIARA** che le indicazioni sopra fornite corrispondono a verità.

Firma del dichiarante

Data _____

Informazione per il contribuente:

Si ricorda che ai sensi dell'art. 70 del D. Lgs 507/93 la denuncia con cui si comunica l'inizio di occupazione dell'immobile o il trasferimento da un indirizzo ad un altro, deve essere presentata entro il 20 gennaio successivo alla data in cui avviene il fatto dichiarato.

La denuncia ha effetto anche per gli anni successivi, qualora le condizioni di tassabilità siano rimaste invariate. In caso contrario l'utente è tenuto a denunciare, nelle medesime forme, ogni variazione relativa ai componenti del nucleo familiare, ai locali ed aree, alla loro superficie e destinazione che comporti un maggiore ammontare della tassa o comunque influisca sull'applicazione e riscossione del tributo in relazione ai dati da indicare nella denuncia.

<p align="center"><u>SPAZIO RISERVATO AL COMUNE</u> ESTREMI DI PRESENTAZIONE DELLA DICHIARAZIONE:</p> <p><input type="checkbox"/> MEZZO SERVIZIO POSTALE;</p> <p><input type="checkbox"/> CONSEGNA A MANO RICEVUTA N. _____ DATA _____</p>
--

³ Riduzione sulla tariffa del 30 % come:

- a) unico occupante, come attestato dal certificato di stato di famiglia e applicabile a partire **dall'anno successivo** a quello di presentazione della denuncia;
- b) locali **diversi da abitazione**, adibiti ad uso non continuativo, risultante da licenza o autorizzazione dell'attività;
- c) abitazioni a disposizione di residenti all'estero per più di sei mesi;
- d) agricoltori che occupano la parte abitativa del fabbricato rurale.

⁴ La tassa è dovuta in misura del (VALIDO SOLO PER LE ZONE CONSIDERATE NON SERVITE):

- a) 40 % con cassonetto posto oltre 500 mt e fino a 800mt.;
- b) 35 % con cassonetto posto oltre 800 mt fino a 1500 mt.;
- c) 30% per distanze superiori a 1500 mt.